

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
22. Januar 2004 (22.01.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/007640 A1

(51) Internationale Patentklassifikation: C10B 31/08,  
31/02

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/006154

(22) Internationales Anmeldedatum:  
12. Juni 2003 (12.06.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 32 279.1 16. Juli 2002 (16.07.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): THYSSEN KRUPP ENCOKE GMBH [DE/DE];  
Christstrasse 9, 44789 Bochum (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KOLASSA, Oliver  
[DE/DE]; Henkenbergstrasse 6, 44797 Bochum (DE).  
SCHÜCKER, Franz-Josef [DE/DE]; Maslingstrasse  
49, 44579 Castrop-Rauxel (DE). BAST, Claus-Jür-  
gen [DE/DE]; Am Schulberg, 40625 Düsseldorf (DE).  
SCHOLTEN, Jan [DE/DE]; Hinseler Feld 93, 45277 Es-  
sen (DE). POLYAKOV, Anatoly [DE/DE]; Alfredstrasse  
250, 45133 Essen (DE).

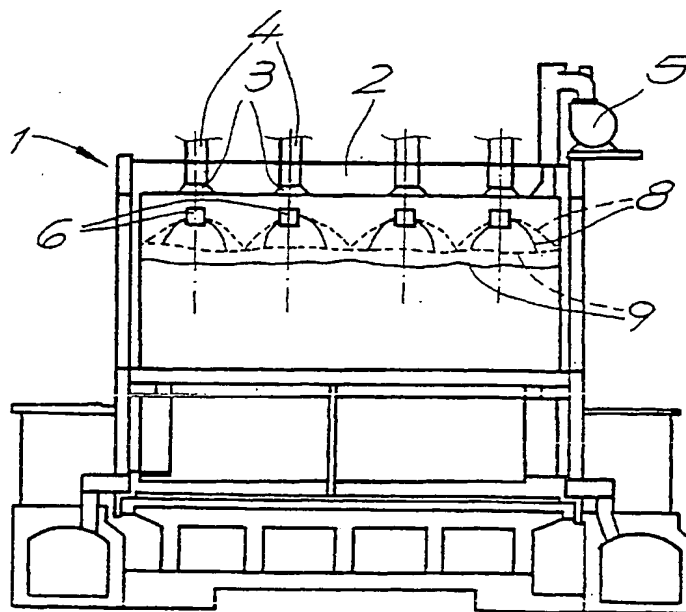
(74) Anwalt: ALBRECHT, Rainer; Andrejewski, Honke &  
Sozien, Theaterplatz 3, 45127 Essen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,  
CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,  
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,  
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,  
MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR FILLING A HORIZONTAL FLUE COKING OVEN

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM BEFÜLLEN EINES HORIZONTALKAMMERKOKSOFENS



(57) Abstract: The invention relates to a method for filling a horizontal flue coking oven. According to the invention, spinning cells are introduced into the furnace chamber for filling, which comprise a discharge element rotating about a vertical axis. The bulk material is charged onto the spinning cells and the bulk material distributed in the furnace chamber as a result of the rotation of the discharge element. The surface of the bulk material is subjected to a subsequent raking process.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/007640 A1